

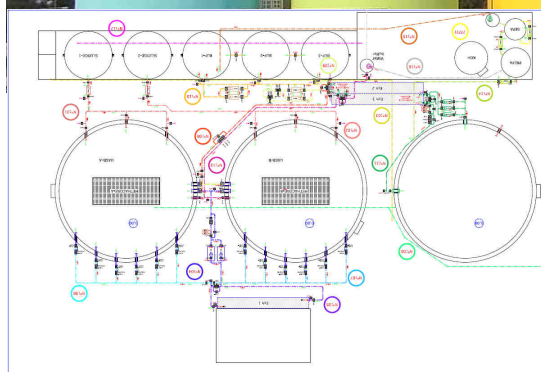


VALBIO

Méthanisation du Lactosérum de Fromagerie à l'échelle industrielle

> **VALBIO, expert de l'épuration par méthanisation a conçu, construit et mis en service la station d'épuration de la Fromagerie TYRAS à Trikala (Grèce)**

- TYRAS transforme 45 000 tonnes de lait par an en feta, yaourt, laits aromatisés
- Les effluents à épurer représentent 13 tonnes de DCO par jour provenant de:
 - 40 000 tonnes de lactosérum (perméat d'Ultra Filtration) par an
 - 6 000 tonnes par an de produits finis périmés, retournés par la Grande Distribution



> **Une station aux dimensions industrielles**

- 5 cuves de stockage des produits à méthaniser
- 2 méthaniseurs de 628m³ à boues granuleuses Valbio Methacore®
- 1 méthaniseur ISAT de 628m³ pour les produits périmés
- supervision intégrale à distance

De la conception...

> **Des performances à la hauteur des attentes**

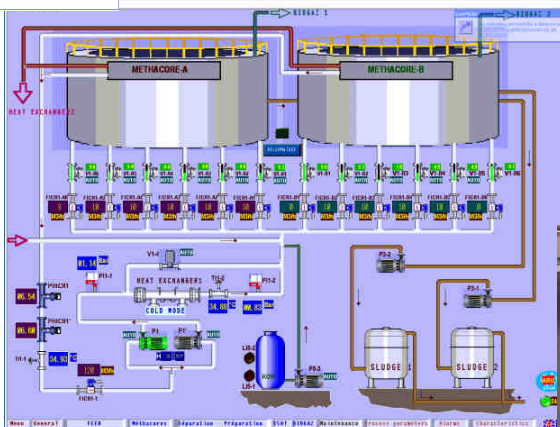
• **11 millions de kWh biogaz produits par an**

• DCO :
entrée 55 000 mg/l,
sortie 1600 mg/l
-> rendement épuratoire
supérieur à 95% après
3 semaines de fonctionnement

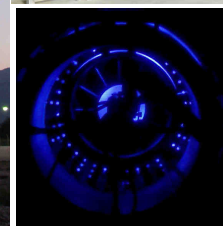
• valorisation du biogaz dans la
chaudière vapeur de la fromagerie
-> brûleur de 4 MW

> **9 mois de la signature à la production de biogaz**

- contrat signé fin Octobre 2008
- début des travaux en Janvier 2009
- démarrage de la station le 15 juillet 2009



... à la mise en service ...



... à la combustion du biogaz.

VALBIO

www.valbio.com
info@valbio.com

☎ N°Azur 0 810 001 836

PRÉFÈRE D'UN APPEL LOCAL



> VALBIO, expert de l'épuration par Méthanisation

- 15 ans d'expérience dans l'ingénierie des stations d'épuration biologiques et le traitement des effluents industriels par méthanisation.
- Nos **solutions intégrées** d'épuration industrielle rapportent de l'argent à nos Clients:
 - les effluents sont transformés en biogaz (énergie renouvelable) par **digestion anaérobie**,
 - les rejets ultimes sont compatibles avec vos **obligations réglementaires** (arrêté ICPE, milieu naturel, STEP collectives, ...)

Nos Services :

- Conception
- Construction
- Mise en service
- Maintenance
- Support technique
- Financement



Nos Secteurs d'expertise :

- Industries agroalimentaires
 - Produits laitiers, fromageries
 - Vin, bière, alcool, distillerie
 - Sucre, glucose, confiserie...
- Industrie des biocarburants:
 - Bioéthanol
 - Biodiesel
- Biomasse
 - Lisier
 - Boues
 - Matières résiduelles
- Épuration urbaine et collective jusqu'à 3000 EH (Equivalent-Habitants)

Les nombreuses réalisations concrètes de VALBIO dans le domaine de la transformation laitière vous garantissent :

- l'indépendance de traitement de vos sous-produits et déchets
- la conformité réglementaire de vos rejets
- l'économie des frais d'évacuation de vos sous-produits
- un savoir-faire spécifique à votre domaine d'activité
- le financement partiel ou total de l'investissement



> **Contactez nous** pour une **estimation gratuite** des économies que vous pouvez réaliser avec vos effluents.

VALBIO SAS
MIN d'Avignon – Bat H2
135 avenue Pierre Sémard
84000 AVIGNON - FRANCE

VALBIO

www.valbio.com
info@valbio.com

N° Azur 0 810 001 836

PREMIER D'UN APPEL LOCAL